



**FABRICANT MONDIAL DE LAMPES UV
VOUS PRÉSENTE SA GAMME DÉDIÉE
AU TRAITEMENT DE L'EAU**



SIÈGE SOCIAL & BUREAUX COMMERCIAUX:
ROYAUME-UNI – CHINE – AUSTRALIE – FRANCE

SECTEURS D'APPLICATION DE LA DÉSINFECTION UV

La décontamination de l'eau constitue un enjeu majeur à l'échelle mondiale. Ainsi, les technologies utilisant le rayonnement ultraviolet (UV) sont déployées pour le traitement de l'eau dans divers domaines d'application :

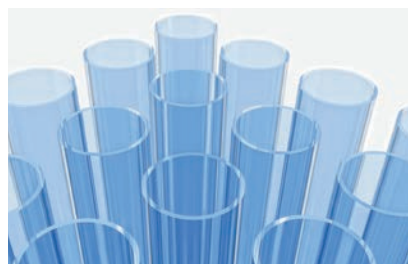
- Eau potable ;
- Piscines et spas ;
- Aquaculture, aquariums et zoos ;
- Eaux usées industrielles et municipales ;
- Eaux de ballast en milieu marin, etc.



GAMME DE PRODUITS ALPHA-PURIFY

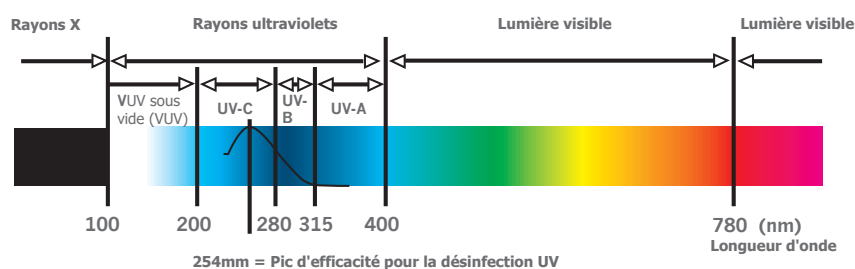
Alpha-Cure, à travers sa gamme Alpha-Purify, conçoit et fournit des lampes sur mesure ainsi que des solutions UV économiques pour répondre précisément aux besoins du marché de la désinfection :

- Lampes UV au mercure à moyenne et haute pression (Mercury High Pressure) ;
- Lampes UV au mercure à basse pression et à faible rendement (Low Pressure Low Output) ;
- Lampes UV au mercure à basse pression et à haut rendement (Lampes à amalgame) ;
- Ballasts pour l'alimentation des lampes UV ;
- Alimentations électroniques ;
- Manchon en quartz ;
- Joints toriques ;
- Accessoires pour lampes et systèmes UV.



PRINCIPES DE LA DÉSINFECTION UV

La désinfection par UV (également connue sous le nom d'irradiation germicide ultraviolette) est une méthode de désinfection sans produit chimique qui utilise la lumière ultraviolette à courte longueur d'onde UV-C (autour de 254nm) pour inactiver les microorganismes en perturbant leur ADN, les rendant incapables de réaliser des fonctions cellulaires vitales comme la reproduction.



PROMESSE DE QUALITÉ

- Cuisson sous vide de la plus haute qualité du quartz des lampes ;
- Procédés de fabrication inégalés ;
- De multiples contrôles qualité jusqu'à la mise sur le marché.
- Utilisation de composants de pointe :
 - Un quartz de qualité supérieure, associé à des procédés exclusifs, garantissent des produits présentant un niveau d'impuretés réduit au strict minimum.
 - Des gaz nobles de la plus haute pureté pour une meilleure longévité des lampes.
 - Du mercure d'un niveau de pureté atteignant 99,995% facteur de bonne performance des lampes.

PARTENARIATS STRATÉGIQUES

Depuis sa création en 1996, Alpha-Cure bénéficie de l'expertise cumulée de ses associés fondateurs, totalisant plus de 133 années d'expérience dans la fabrication de lampes UV. L'entreprise développe continuellement de nouveaux produits pour enrichir sa gamme et ainsi assurer un haut niveau de satisfaction client.

Le département Recherche & Développement d'Alpha-Cure, résolument tourné vers l'innovation et en collaboration étroite avec les principaux acteurs mondiaux, travaille en permanence à l'amélioration de ses produits. Par ailleurs, l'utilisation de matériaux de nouvelle génération contribue à l'optimisation de la gamme de lampes. Cet engagement s'accompagne d'un support technique réactif et de qualité, assurant des solutions adaptées aux exigences d'un marché en constante évolution.



GAMMES SPECTRALES

LAMPE STANDARD MERCURE

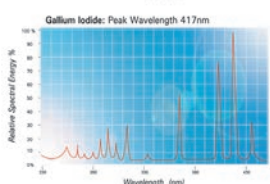
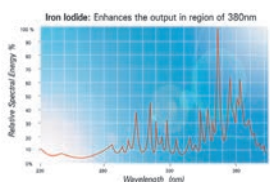
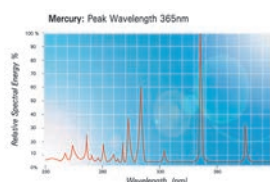
- Un haut rendement de rayonnement UV, parfaitement adapté aux diverses applications de traitement de l'eau.

HAUTE PERFORMANCE

- Designs compacts offrant une intensité UV élevée.

HALOGÉNURES MÉTALLIQUES

- Adapté aux applications photochimiques.



LAMPES UV POUR TOUS LES SYSTEMES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET ÉLECTRIQUES DE NOS LAMPES :

- 50 à 550W/cm.
- 500 watts à 30 Kw.
- Longueur d'arc de 5cm à 3m.
- Diamètre de 10mm à 46mm.
- Étanchéité capillaire ("enroulée").
- Étanchéité par pincement.
- 50 types de culots (céramiques et métalliques).



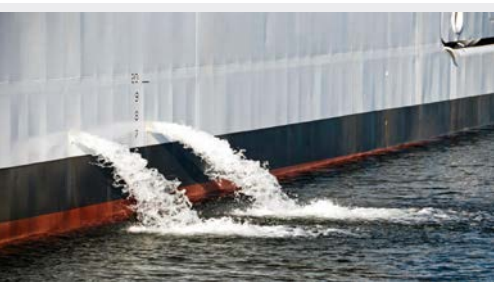
CONTRÔLE DES COMPOSANTS

Nos lampes et leurs composants sont contrôlés selon des procédures internes strictes, garantissant une qualité irréprochable.



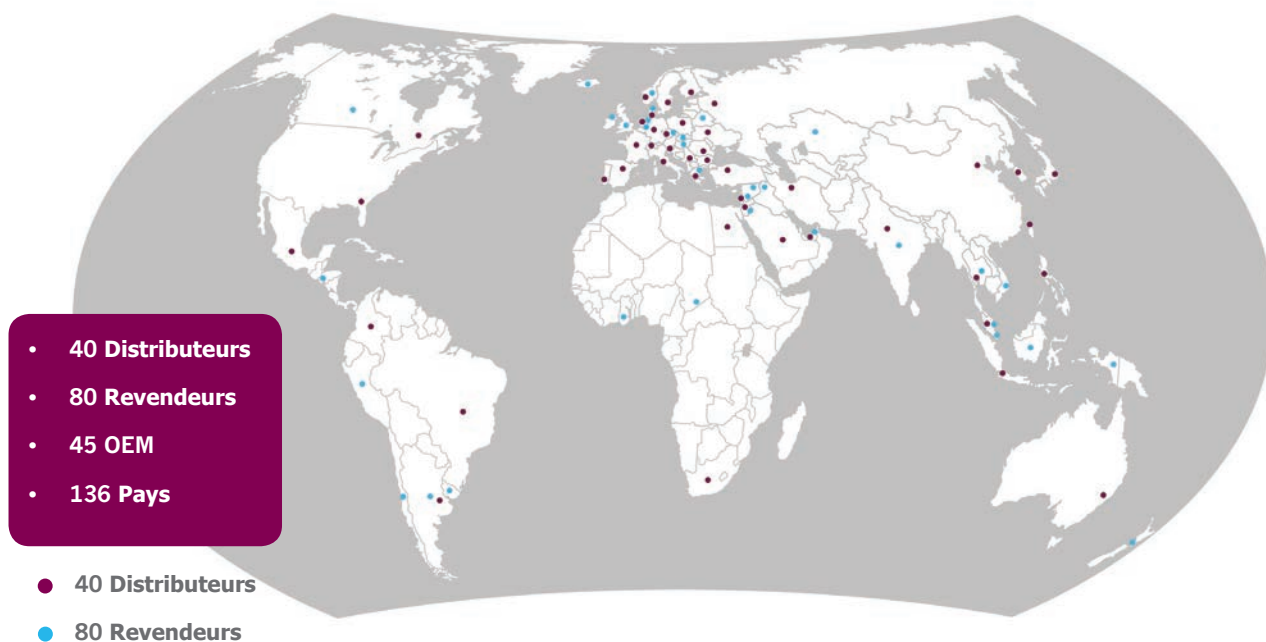
SERVICE CLIENT DYNAMIQUE

Notre équipe commerciale et technique, composée de professionnels expérimentés, est disponible pour vous accompagner et répondre rapidement à toutes vos demandes.



RÉSEAU DE DISTRIBUTION MONDIAL ALPHA-CURE

En tant que leader de l'industrie de la fabrication des lampes UV, notre engagement est de toujours développer notre réseau de distribution auprès de partenaires fiables et compétents au travers de nombreux territoires et ainsi permettre le renforcement permanent de notre service.



CONTACTEZ ALPHA-CURE FRANCE

ALPHA-CURE FRANCE

Z.A de la Gare - 9 rue des Fontaines
| 37310 Reignac-sur-Indre | France

Tel: +33 (0)972523006

alpha-cure.france@wanadoo.fr | www.alpha-cure-france.fr

ALPHA-CURE UK (HQ)

8 Great Central Way | Woodford Halse | Daventry
Northamptonshire | NN11 3PZ | England

Tel: +44 (0)1327 263 900 | Fax: +44 (0)1327 263 902

sales@alpha-cure.com | technical@alpha-cure.com | enquiries@alpha-cure.com

www.alpha-cure.com

[@AlphaCureLtd](https://twitter.com/AlphaCureLtd)

ALPHA-CURE CHINA

Fatory No. 3 | No. 8228 Beiqing Road

Qingpu Export Processing Zone | Qingpu Shanghai | 201700 | China

Tel. +86 (0) 21 6082 9958 | sales@alpha-cure.com.cn

www.alpha-cure.com.cn

ALPHA-CURE AUSTRALIA

27 Ashburton Avenue | West Lakes Shore

South Australia | 5020

Tel. +61 (0) 8 8242 6125 | enquiries@alpha-cure.com.au

www.alpha-cure.com.au

« La qualité de leurs lampes UV et de leur service client a dépassé nos attentes au fil des années et nous a permis de devenir l'un des leaders du marché de la purification UV. »

Radoslaw Sadowski
Directeur Général
F.H.U. RAAN-UV SYSTEMS

