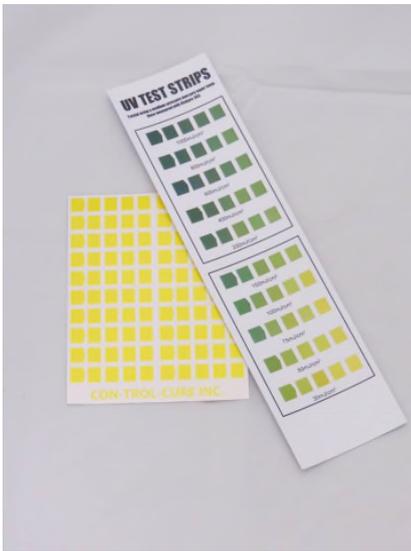


419062 – BANDE de TESTS UV (30 à 1000 MILIJOULES)



1) Paramétrer votre système UV à la vitesse et l'intensité nécessaires pour un séchage correct et adapté au support utilisé.

2) Installer correctement le côté adhésif de la bande de tests sur votre support et le faire passer, avec la bande de tests collée, sous le système UV. Vous obtenez ainsi la bande de tests de référence pour le « bon » séchage.

3) Ensuite, augmenter progressivement la vitesse de votre système. Quand il commence juste à ne plus sécher, passer une nouvelle bande de tests. Vous obtenez la bande de tests de référence pour le « mauvais » séchage.

4) Vous avez maintenant les bandes de tests de référence pour le « bon » et « mauvais » séchage. Vous pouvez en ajouter une troisième de référence « minimum » de séchage.

5) La bande de tests « minimum » de séchage représente le moment où le produit continue de sécher correctement mais qu'il est temps de faire une maintenance sur le système UV avant que n'apparaissent des problèmes de séchage (soit par un changement de lampes et /ou de réflecteurs ou simplement par un nettoyage des résidus accumulés dans le temps de ces derniers). Petit rappel, les bandes de tests UV réagissent à la dose UV reçue, elles n'indiquent pas la cause de la diminution de la mesure d'UV.

Pour obtenir la bande de tests « minimum » de séchage, diminuer progressivement la vitesse de passage que vous avez utilisée pour obtenir votre bande de tests « mauvais » séchage. Passer une nouvelle bande de tests sur votre système jusqu'à ce qu'un changement notable de couleur apparaisse. Une fois la différence visuelle obtenue, vérifier que votre produit est correctement séché. Cette couleur de bande de tests devient alors votre 3ème bande de tests de référence : la bande de tests « minimum » de séchage.

6) Garder vos bandes de tests de référence à l'abri des sources lumineuses (dans une enveloppe dans un tiroir de votre bureau) afin que l'UV ambiant ne continue pas de modifier leur couleur.

7) Vous utiliserez les bandes de tests aussi souvent que vous aurez besoin d'évaluer votre système de séchage UV.

Vous devez comparer chaque nouvelle étiquette à vos étiquettes de référence qui ont été obtenues pour un support dédié sur une machine dédiée. (Chaque machine et chaque support séché nécessitent leur propre étalonnage. Des étiquettes de références doivent être créées si le matériau est séché sur différentes machines de séchage).

Alpha-Cure France

ZA de la Gare, 9 rue des Fontaines – 37310 REIGNAC SUR INDRE

Tél : 09 72 52 30 06 – Fax : 02 46 65 61 87

Mail : alpha-cure.france@wanadoo.fr

Alpha-Cure France
ZA de la Gare, 9 rue des Fontaines – 37310 REIGNAC SUR INDRE
Tél : 09 72 52 30 06 – Fax : 02 46 65 61 87
Mail : alpha-cure.france@wanadoo.fr